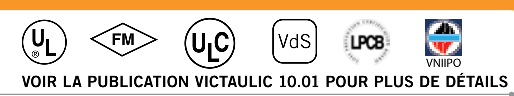
Colliers de piquage boulonnés Mechanical-T®



VOIR LA PUBLICATION VICTAULIC 10.01 POUR PLUS DE DÉTAILS



STYLES 920 ET 920N



STYLE 920 CROIX

BREVETÉ

STYLES 920 ET 920N

Le collier de piquage Victaulic® permet de se piquer là ou l'on peut réaliser un trou dans le tube. La collerette de positionnement s'insère dans la découpe surdimensionnée, ce qui garantit le maintien en place du collier de piquage. L'étanchéité du joint est assurée par un joint qui répond à la pression.

Un raccordement en croix est possible par combinaison de deux segments supérieurs de même type et de même diamètre de conduite principale. Les diamètres de sortie peuvent être identiques ou différents. REMARQUE : les segments de Style 920 et de Style 920N ne peuvent pas être assemblés entre eux pour l'obtention de piquages en croix.

Les piquages mécaniques Style 920 et Style 920N sont disponibles en sorties rainurées ou filetées. Veuillez spécifier votre choix dans la commande. Les ensembles sont livrés peints avec des boulons électrozingués. Des segments galvanisés munis de boulons électrozingués sont aussi disponibles.

Tous les diamètres de Style 920 et 920N sont homologués pour une pression de service de 500 psi/3450 kPa sur des tubes d'acier au carbone Schedule 10 et 40. Ils peuvent également être utilisés sur des tubes en polyéthylène haute densité ou polybutylène (PEHD). Sur HDPE, les pressions nominales sont fonction des caractéristiques nominales du tube. Pour les caractéristiques applicables à d'autres tubes, veuillez contacter Victaulic. **Style 920 et 920N ne sont pas recommandés pour l'utilisation sur du tube plastique PVC.**

Les colliers de piquages Style 920 et Style 920N doivent être installés de manière à ce que le piquage principal et les sorties soient placés à un angle 90° exactement quand ils sont définitivement fixés sur la surface du tube.

Par ailleurs, l'outil de découpe Vic-Tap II® qui permet la découpe de trous sur des systèmes sous pression, utilise le piquage mécanique Style 920 en association avec la vanne Vic-Ball Série 726 pour former un ensemble de piquage mécanique Style 931 Vic-Tap II. Voir page 8 pour plus d'informations.

SPÉCIFICATIONS DES MATÉRIAUX

Segment/revêtement : fonte ductile selon ASTM A-536, grade 65-45-12, et revêtement en émail orange. Fonte ductile, selon ASTM A-395, grade 65-45-15, disponible sur demande spéciale.

- **En option :** galvanisation à chaud

Joint : (spécifier le choix*)

- **EPDM Grade « E »**
  EPDM (code de couleur vert). Plage de températures : -34 °C à +110 °C (-30 °F à +230 °F). Recommandé pour l'eau froide ou chaude dans la plage de températures spécifiée, ainsi que pour divers acides dilués, pour l'air exempt d'huile et pour de nombreux produits chimiques. Classé UL conformément à ANSI/NSF 61 pour un service d'eau potable froide à +30 °C et d'eau chaude à +82 °C. N'EST PAS RECOMMANDÉ POUR DES SERVICES DE PÉTROLE.

- **Grade « T » nitrile**
  Nitrile (code de couleur orange). Plage de températures : -20 °F à +180 °F/-29 °C à +82 °C. Recommandé pour les produits pétroliers, l'air avec des vapeurs d'huile, les huiles végétales et minérales dans les limites de l'éventail de températures spécifiées. Déconseillé pour l'eau chaude à plus de +66 °C (-150 °F) ou l'air chaud et sec à plus de +60 °C (+140 °F).

*Ces recommandations sont d'ordre général. Ces joints d'étanchéité peuvent ne pas convenir à certaines utilisations. Consultez toujours la dernière version du Guide Victaulic de sélection des joints d'étanchéité, qui contient des recommandations d'utilisation plus complètes et la liste des utilisations déconseillées.

Boulons/écrous : en acier au carbone trempé et électrozingué, boulons à tête bombée et collet, conformes aux exigences physiques et chimiques de la norme ASTM A-449 et aux exigences physiques de la norme ASTM A-183.

MAÎTRE D'OUVRAGE	INSTALLATEUR	INGÉNIEUR
Système n° ________	Soumis par ________	Sect. des spéc. ______ Para ______
Lieu	Date ________	Approuvé par ________
		Date ________

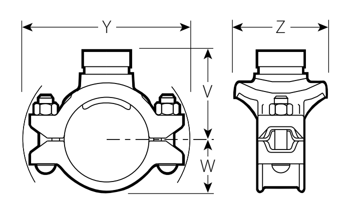

www.victaulic.com



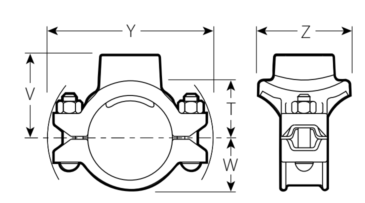
Colliers de piquage boulonnés Mechanical-T®

STYLES 920 ET 920N

DIMENSIONS



PIQUAGE RAINURÉ



PIQUAGE FILETÉ FEMELLE

- Permet le raccordement direct d'une dérivation là où il est possible de percer un trou dans le tube principal
- L'étanchéité est assurée par un joint sensible à la pression
- Piquages mécaniques en croix : voir la publication 11.03
- Homologué jusqu'à une pression nominale de 500 psi/3450 kPa sur tube d'acier; également disponible pour l'utilisation avec des tubes HDPE
- Diamètres nominaux de 50 x 15 mm à 200 × 100 mm (2 × ½" à 8 x 4")

REMARQUES IMPORTANTES :

Les segments de Style 920 et de Style 920N ne peuvent pas être assemblés entre eux pour l'obtention de piquages en croix.

Diamètre			Style n°	Press. max. de serv. @	Dimensions							Poids unitaire approx.	
Conduite principale × embranchement Diamètre nominal Pouces mm			920 ou 920N	psi kPa	Diamètre du trou +0.13 -0.00	T** Pouces mm	V ‡ # Filet. Pouces mm	V ‡ Rain. Pouces mm	W pouces mm	Y Pouces mm	Z Pouces mm	Fileté femelle lb kg	Rain. lb kg
2 50	×	½ (a) ¤ 15	920N	500 3450	1.50 38,1	2.00 51	2.53 64	—	1.61 41	5.35 136	2.75 70	3.1 1,5	—
		¾ (a) ¤ 20	920N	500 3450	1.50 38,1	1.97 50	2.53 64	—	1.61 41	5.35 136	2.75 70	3.1 1,5	—
		1 (a) ¤ 25	920N	500 3450	1.50 38,1	1.85 47	2.53 64	—	1.61 41	5.35 136	2.75 70	3.0 1,4	—
		1¼ (a) †¤ 32	920N	500 3450	1.75 44,5	2.05 52	2.75 70	3.00 76	1.61 41	5.35 136	3.00 76	3.5 1,7	3.2 1,5
		1½ (a) †¤ 40	920N	500 3450	1.75 44,5	2.03 52	2.75 70	3.12 79	1.61 41	5.35 136	3.25 83	3.6 1,7	3.2 1,5
2 ½ 65	×	½ (a) §¤ 15	920N	500 3450	1.50 38,1	2.21 56	2.74 70	—	1.82 46	5.64 143	2.75 70	3.0 1,4	—
		¾ (a) §¤ 20	920N	500 3450	1.50 38,1	2.18 55	2.74 70	—	1.82 46	5.64 143	2.75 70	3.0 1,4	—
		1 (a) §¤ 25	920N	500 3450	1.50 38,1	2.06 52	2.74 70	—	1.82 46	5.64 143	2.75 70	2.9 1,4	—
		1¼ † (a) ¤ 32	920N	500 3450	1.75 44,5	2.30 58	3.00 76	3.25 83	1.82 46	6.29 160	3.00 76	3.5 1,7	3.2 1,5
		1½ † (a) ¤ 40	920N	500 3450	2.00 50,8	2.28 58	3.00 76	3.25 83	1.82 46	6.26 159	3.25 83	3.6 1,7	3.3 1,6
76.1	×	½ (a) 15	920N	300 2065	1.50 38,1	2.22 56	2.75 70	—	2.25 57	6.46 164	3.18 81	3.9 1,8	—
		¾ (a) 20	920N	300 2065	1.50 38,1	2.19 56	2.75 70	—	2.25 57	6.46 164	3.18 81	3.9 1,8	—
		1 (a) 25	920N	300 2065	1.50 38,1	2.07 53	2.75 70	—	2.25 57	6.46 164	3.18 81	3.8 1,7	—
		1¼ (a) ¤ 32	920N	500 3450	1.75 44,5	2.30 58	3.00 76	3.31 84	1.92 49	6.29 160	3.00 76	3.5 1,6	3.2 1,5
		1½ (a) ¤ 40	920N	500 3450	2.00 50,8	2.28 58	3.00 76	3.31 84	1.92 49	6.29 160	3.25 83	3.5 1,6	3.3 1,5
3 80	×	½ (a) ¤ 15	920N	500 3450	1.50 38,1	2.52 64	3.05 78	—	2.28 58	6.15 156	2.75 70	3.4 1,6	—
		¾ (a) ¤ 20	920N	500 3450	1.50 38,1	2.49 63	3.05 78	—	2.28 58	6.15 156	2.75 70	3.4 1,6	—
		1 (a) 25	920N	500 3450	1.50 38,1	2.38 61	3.06 78	—	2.28 58	6.15 156	2.75 70	3.3 1,6	—
		1¼ (a) †¤ 32 (b)	920N	500 3450	1.75 44,5	2.55 65	3.25 83	3.56 90	2.28 58	6.15 156	3.00 76	3.8 1,8	3.7 1,8
		1½ (a) †¤ 40 (b)	920N	500 3450	2.00 50,8	2.78 71	3.50 89	3.56 90	2.28 58	6.15 156	3.25 83	4.1 1,9	3.8 1,8
		2 (a) ¤ 50	920N	500 3450	2.50 63,5	2.75 70	3.50 89	3.56 90	2.28 58	6.75 172	3.88 99	4.9 2,3	4.6 2,1
3 ½ 90	×	2 50	920N	500 3450	2.50 63,5	3.00 76	—	3.75 95	2.44 62	6.72 171	3.88 99	—	3.8 1,8

VOIR SUITE P. 3

** De l'axe au point de départ d'un tube vissé dans le piquage, uniquement pour les versions à filetage femelle (dimension approximative).

† Disponible avec piquage rainuré ou fileté femelle. Spécifiez le choix à la commande.

‡ De l'axe à l'extrémité du piquage.

Piquage disponible avec filetage femelle NPT ou BSPT.

@ Voir la page 7 pour connaître les certifications de protection incendie et les pressions nominales.

(a) Piquage disponible avec filetage femelle British Standard (BSPT). Spécifier clairement «BSPT" à la commande.

(b) Pour les colliers à piquage fileté de 76,10 mm, spécifier clairement BSPT 2½" à la commande.

§ Vds homologué pour la protection incendie.

¤ LPCB homologué pour la protection incendie.

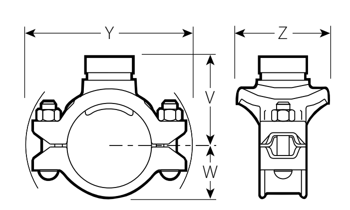
Ø Agréé pour l'utilisation en Chine par la Tianjin Approvals Company.



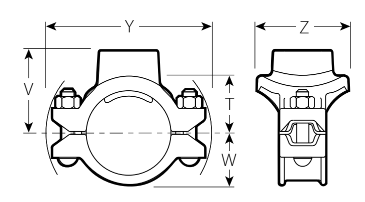
Colliers de piquage boulonnés Mechanical-T®

STYLES 920 ET 920N

DIMENSIONS



PIQUAGE RAINURÉ



PIQUAGE FILETÉ FEMELLE

- Permet le raccordement direct d'une dérivation là ou il est possible de percer un trou dans le tube principal
- L'étanchéité est assurée par un joint sensible à la pression
- Piquages mécaniques en croix : voir la publication 11.03
- Homologué jusqu'à une pression nominale de 500 psi/3450 kPa sur tube d'acier; également disponible pour l'utilisation avec des tubes HDPE
- Diamètres nominaux de 50 x 15 mm à 200 × 100 mm (2 × ½" à 8 × 4")

REMARQUES IMPORTANTES :

Les segments de Style 920 et de Style 920N ne peuvent pas être assemblés entre eux pour l'obtention de piquages en croix.

Diamètre		Style N°	Press. max. de serv. @	Dimensions							Poids unitaire approx.	
Conduite principale × embranchement Diamètre nominal Pouces mm		920 ou 920N	psi kPa	Diamètre du trou +0.13 -0.00	T** Pouces mm	V ‡ # Filet. Pouces mm	V ‡ Rain. Pouces mm	W Pouces mm	Y Pouces mm	Z Pouces mm	Femelle Filet. lb kg	Rain. lb kg
SUITE TABLEAU DE LA PAGE 2												
4 100 ×	½ (a) ¤ 15	920N	500 3450	1.50 38,1	3.03 77	3.56 90	—	2.69 68	7.01 178	2.75 70	3.7 1,8	—
	¾ (a) ¤ 20	920N	500 3450	1.50 38,1	3.00 76	3.56 90	—	2.69 68	7.01 178	2.75 70	3.7 1,8	—
	1 (a) ¤ 25	920N	500 3450	1.50 38,1	2.88 73	3.56 90	—	2.69 68	7.01 178	2.75 70	3.6 1,8	—
	1¼ (a) †¤ 32 (b)	920N	500 3450	1.75 44,5	3.08 78	3.78 96	4.00 102	2.69 68	7.01 178	3.00 76	4.0 1,9	3.6 1,8
	1½ (a) †¤ 40 (b)	920N	500 3450	2.00 50,8	3.28 83	4.00 102	4.00 102	2.69 68	7.01 178	3.25 83	4.2 2,0	3.9 1,9
	2 (a) †¤ 50	920N	500 3450	2.50 63,5	3.25 83	4.00 102	4.00 102	2.69 68	7.01 178	3.88 99	5.0 2,3	4.6 2,1
	2½ (a) † 65	920	500 3450	2.75 69,9	2.88 73	4.00 102	4.00 102	2.69 68	7.34 186	4.63 118	5.8 2,6	5.0 2,3
	76,1 mm	920	500 3450	2.75 69,9	2.88 73	—	4.00 102	2.69 68	7.34 186	4.63 118	—	6.4 2,9
	3 (a) † 80	920	500 3450	3.50 88,9	3.31 84	4.50 114	4.12 105	2.69 68	7.73 196	5.12 130	8.4 3,8	6.4 2,9
108.0 ×	1¼ (a)¤ 32	920N	500 3450	1.75 44,5	3.08 78	3.78 96	—	2.63 67	7.64 194	3.05 78	5.0 2,3	—
	1½ (a)¤ 40	920N	500 3450	2.00 50,8	3.28 83	4.00 102	—	2.63 67	7.64 194	3.25 83	5.0 2,3	—
	2 (a) 50	920N	500 3450	2.50 63,5	3.25 83	4.00 102	—	2.63 67	7.64 194	4.00 102	4.0 1,9	—
	76,1 mm	920	500 3450	2.75 69,9	2.88 73	4.00 102	4.00 102	2.63 67	7.64 194	4.29 109	8.0 3,6	7.8 3,5
	3 (a) 80	920	500 3450	3.50 88,9	3.31 84	4.50 114	4.50 114	2.63 67	7.63 194	4.88 124	6.8 3,1	6.5 3,0
5 125 ×	1½ (a) † 40	920	500 3450	2.00 50,8	4.03 102	4.75 121	4.75 121	3.16 80	9.70 246	3.69 94	7.4 3,4	7.6 3,4
	2 (a) † 50	920	500 3450	2.50 63,5	4.00 102	4.75 121	4.75 121	3.16 80	9.70 246	4.38 111	8.2 3,7	8.0 3,6
	2½ (a) † 65	920	500 3450	2.75 69,9	3.63 92	4.75 121	4.75 121	3.16 80	9.70 246	4.63 118	8.3 3,8	7.9 3,6
	76,1 mm ¤	920	500 3450	2.75 69,9	3.75 95	—	4.75 121	3.16 80	9.70 246	4.63 118	—	8.0 3,6
	3 (a) † 80	920	500 3450	3.50 88,9	3.81 97	5.00 127	4.63 118	3.16 80	9.70 246	5.31 135	8.4 3,8	8.8 4,0
133.0 ×	2 50	920N	500 3450	2.50 63,5	3.75 95	4.50 114	—	3.17 81	8.00 203	3.88 99	8.0 3,6	—
	3 80	920	500 3450	3.50 88,9	3.81 97	5.00 127	—	3.00 76	9.46 240	5.31 135	8.0 3,6	—
VOIR SUITE P. 4												

** De l'axe au point de départ d'un tube vissé dans le piquage, uniquement pour les versions à filetage femelle (dimension approximative).

† Disponible avec piquage rainuré ou fileté femelle. Spécifiez le choix à la commande.

‡ De l'axe à l'extrémité du piquage.

Piquage disponible avec filetage femelle NPT ou BSPT.

@ Voir la page 7 pour connaître les certifications de protection incendie et les pressions nominales.

(a) Piquage disponible avec filetage femelle British Standard (BSPT). Spécifiez clairement BSPT à la commande.

(b) Pour les colliers à piquage fileté de 76,10 mm, spécifier clairement BSPT 2½" à la commande.

§ Vds homologué pour la protection incendie.

¤ LPCB homologué pour la protection incendie.

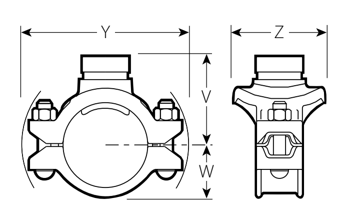
Ø Agréé pour l'utilisation en Chine par la Tianjin Approvals Company.



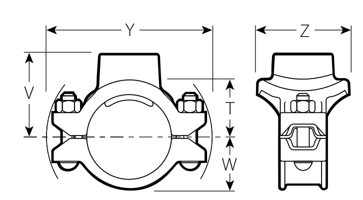
Colliers de piquage boulonnés Mechanical-T®

STYLES 920 ET 920N

DIMENSIONS



PIQUAGE RAINURÉ



PIQUAGE FILETÉ FEMELLE

- Permet le raccordement direct d'une dérivation là ou il est possible de percer un trou dans le tube principal
- L'étanchéité est assurée par un joint sensible à la pression
- Piquages mécaniques en croix : voir la publication 11.03
- Homologué jusqu'à une pression nominale de 500 psi/3450 kPa sur tube d'acier; également disponible pour l'utilisation avec des tubes HDPE
- Diamètres nominaux de 50 x 15 mm à 200 × 100 mm (2 × ½" à 8 × 4")

REMARQUES IMPORTANTES :

Les segments de Style 920 et de Style 920N ne peuvent pas être assemblés entre eux pour l'obtention de piquages en croix.

Diamètre		Style N°	Press. max. de serv. @	Dimensions							Poids unitaire approx.	
Conduite principale × embranchement Diamètre nominal Pouces mm		920 ou 920N	psi kPa	Diamètre du trou +0.13 -0.00	T** Pouces mm	V ‡ # Filet. Pouces mm	V ‡ Rain. Pouces mm	W Pouces mm	Y Pouces mm	Z Pouces mm	Femelle Filet. lb kg	Rain. lb kg
SUITE TABLEAU DE LA PAGE 3												
139.7 ×	1½ † 40	920N	500 3450	2.00 50,8	3.78 96	4.50 114	—	3.30 84	8.23 209	3.25 83	7.0 3,2	—
	2 † 50	920N	500 3450	2.50 63,5	3.75 95	4.50 114	—	3.30 84	8.23 209	3.88 99	9.0 4,1	—
6 150 ×	1¼ (a) 32 (b)	920N	500 3450	1.75 44,5	4.43 112	5.13 130	5.13 130	3.79 96	9.15 232	3.25 83	5.1 2,3	4.8 2,2
	1½ (a) †¤ 40 (b)	920N	500 3450	2.00 50,8	4.40 112	5.13 130	5.13 130	3.79 96	9.15 232	3.25 83	5.4 2,4	5.1 2,3
	2 (a) †¤ 50	920N	500 3450	2.50 63,5	4.38 111	5.13 130	5.13 130	3.79 96	9.15 232	3.88 99	6.0 2,7	5.6 2,5
	2 ½ 65	920	500 3450	2.75 69,9	4.01 110	5.13 130	5.12 130	3.69 94	10.51 267	4.63 118	8.3 3,8	7.6 3,4
	76,1 mm ¤	920	500 3450	2.75 69,9	4.15 105	—	5.21 132	3.69 94	10.51 267	4.63 118	—	8.4 3,8
	3 (a) † 80	920	500 3450	3.50 88,9	4.31 110	5.50 140	5.13 130	3.69 94	10.51 267	5.31 135	9.9 4,5	8.4 3,8
	4 (a) †¤ 100	920	500 3450	4.50 114,3	3.81 97	5.75 146	5.38 137	3.69 94	10.51 267	6.25 159	10.1 4,6	10.1 4,6
159.0 ×	1½ (a) 40	920N	500 3450	2.00 50,8	4.41 112	5.13 130	—	3.63 92	9.40 239	3.25 83	7.8 3,5	—
	2 (a) 50	920N	500 3450	2.50 63,5	4.38 111	5.13 130	—	3.63 92	9.40 239	3.88 99	8.0 3,6	—
	76,1 mm	920	500 3450	2.75 69,9	4.38 111	5.50 140	5.13 130	3.63 92	9.40 239	4.63 118	9.5 4,3	9.5 4,3
	3 80	920	500 3450	3.50 88,9	4.31 110	5.50 140	5.13 130	3.63 92	9.40 239	5.31 135	8.1 3,7	14.0 6,4
	108,0 mm	920	500 3450	4.50 114,3	4.45 113	—	5.38 137	3.63 92	9.40 239	6.12 155	—	10.0 4,5
	4 100	920	500 3450	4.50 114,3	3.81 96,80	5.75 146	—	3.63 92	9.40 239	6.25 159	18.0 8,2	—
VOIR SUITE P. 5												

** De l'axe au point de départ d'un tube vissé dans le piquage, uniquement pour les versions à filetage femelle (dimension approximative).

† Disponible avec piquage rainuré ou fileté femelle. Spécifiez le choix à la commande.

‡ De l'axe à l'extrémité du piquage.

Piquage disponible avec filetage femelle NPT ou BSPT.

@ Voir la page 7 pour connaître les certifications de protection incendie et les pressions nominales.

(a) Piquage disponible avec filetage femelle British Standard (BSPT). Spécifiez clairement BSPT à la commande.

(b) Pour les colliers à piquage fileté de 76,10 mm, spécifier clairement BSPT 2½" à la commande.

§ Vds homologué pour la protection incendie.

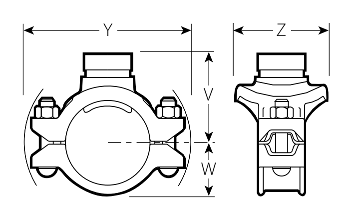
¤ LPCB homologué pour la protection incendie.

Ø Agréé pour l'utilisation en Chine par la Tianjin Approvals Company.

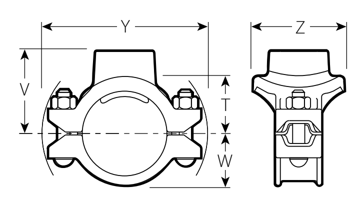
Colliers de piquage boulonnés Mechanical-T®

STYLES 920 ET 920N

DIMENSIONS



PIQUAGE RAINURÉ



PIQUAGE FILETÉ FEMELLE

- Permet le raccordement direct d'une dérivation là où il est possible de percer un trou dans le tube principal
- L'étanchéité est assurée par un joint sensible à la pression
- Piquages mécaniques en croix : voir la publication 11.03
- Homologué jusqu'à une pression nominale de 500 psi/3450 kPa sur tube d'acier; également disponible pour l'utilisation avec des tubes HDPE
- Diamètres nominaux de 50 x 15 mm à 200 × 100 mm (2 × ½" à 8 × 4")

Diamètre		Style N°	Press. de serv. max.@	Dimensions							Poids unitaire approx.	
Conduite principale × embranchement Diamètre nominal Pouces mm		920 ou 920N	psi kPa	Diamètre du trou +0.13 -0.00	T** Pouces mm	V ‡ # Filet. Pouces mm	V ‡ Rain. Pouces mm	W Pouces mm	Y Pouces mm	Z Pouces mm	Femelle Filet. lb kg	Rain. lb kg
SUITE TABLEAU DE LA PAGE 4												
165.1 ×	1 25	920N	500 3450	1.50 38,1	3.88 99	4.56 116	—	3.79 96	9.34 237	2.75 70	8.0 3,6	—
	1¼ ¤ 32	920N	500 3450	1.75 44,5	4.43 113	5.13 130	—	3.79 96	9.34 237	3.25 83	8.4 3,8	—
	1½ (a) †¤ 40	920N	500 3450	2.00 50,8	4.41 112	5.13 130	5.13 130	3.79 96	9.34 237	3.25 83	8.4 3,8	5.4 2,4
	2 (a) † 50	920N	500 3450	2.50 63,5	4.38 111	5.13 130	5.13 130	3.79 96	9.34 237	3.88 99	8.5 3,9	6.0 2,7
	76,1 mm	920	500 3450	2.75 69,9	4.01 110	5.13 130	5.21 132	3.63 92	10.51 267	4.63 118	8.6 3,9	7.6 3,4
	3 (a) † ∅ 80	920	500 3450	3.50 88,9	4.31 110	5.50 140	5.13 130	3.63 92	10.51 267	5.31 135	10.2 4,6	8.4 3,8
	4 (a) †¤ 100	920	500 3450	4.50 114,3	3.81 97	5.75 146	5.38 137	3.63 92	10.51 267	6.25 159	10.5 4,8	8.4 3,8
8 200 ×	2 (a) † 50	920	500 3450	2.75 69,9	5.44 138	6.19 157	6.25 159	4.81 122	12.42 316	4.50 114	11.6 5,3	11.6 5,3
	2½ (a) † 65	920	500 3450	2.75 69,9	5.07 129	6.19 157	6.19 157	4.81 122	12.42 316	4.50 114	11.6 5,3	11.6 5,3
	76,1 mm ¤	920	500 3450	2.75 69,9	5.25 133	—	6.25 159	4.81 122	12.42 316	4.56 116	—	11.6 5,3
	3 (a) †¤ 80	920	500 3450	3.50 88,9	5.31 135	6.50 165	6.50 165	4.81 122	12.42 316	5.31 135	12.6 5,7	11.6 5,3
	4 (a) †¤ 100	920	500 3450	4.50 114,3	4.81 122	6.75 171	6.38 162	4.81 122	12.42 316	6.25 159	15.3 6,9	12.5 5,7

** De l'axe au point de départ d'un tube vissé dans le piquage, uniquement pour les versions à filetage femelle (dimension approximative).

† Disponible avec piquage rainuré ou fileté femelle. Spécifiez le choix à la commande.

‡ De l'axe à l'extrémité du piquage.

Piquage disponible avec filetage femelle NPT ou BSPT.

@ Voir la page 7 pour connaître les agréments de protection incendie et les pressions nominales.

(a) Piquage disponible avec filetage femelle British Standard (BSPT). Spécifier clairement «BSPT» à la commande.

(b) Pour les colliers à piquage fileté de 76,10 mm, spécifier clairement BSPT 2½" à la commande.

§ Vds homologué pour la protection incendie.

¤ LPCB homologué pour la protection incendie.

∅ Agréé pour l'utilisation en Chine par la Tianjin Approvals Company.

REMARQUES IMPORTANTES :

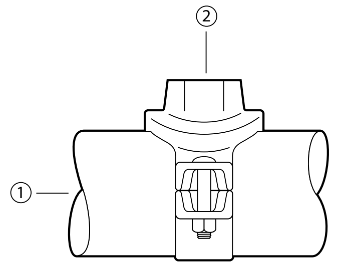
Les segments de Style 920 et de Style 920N ne peuvent pas être assemblés entre eux pour l'obtention de piquages en croix.



Colliers de piquage boulonnés Mechanical-T®

STYLES 920 ET 920N

DONNÉES DE DÉBITS



Exagéré pour la clarté du dessin

Les données de débits ont montré que la totalité des pertes de charge à la tête de sprinkleur entre le point (1) et (2) pour les raccords de Style 920, 920N et raccords de piquage Mechanical-T® 929 peuvent être exprimées en termes de pression différentielle dans l'entrée et l'embranchement. La pression différentielle s'obtient de la relation ci-dessous.

Valeurs C_V et Kv

Les valeurs pour le débit d'eau à +16 °C (+60 °F) sont illustrées dans le tableau ci-dessous.

Formules pour les valeurs C_V/K_v :

$$\Delta P = \frac{Q^2}{C_v^{\,2}}$$

$$Q = C_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Où :
Q = Débit (en gallons/minute)
ΔP = Perte de charge (psi)
C_v = Coefficient de débit

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v}$$

$$Q = K_v \times \sqrt{\Delta P}$$

Où :
Q = Débit (m^3/h)
ΔP = Perte de charge (en bars)
K_v = Coefficient de débit

DIAMÈTRE SORTIE		Longueur équivalente à un tube en acier au carbone de diamètre de sortie Schedule 40 (selon UL 213, Sec. 16) (C = 120)ŧ FT		Valeurs C_V/K_V	
DIAMÈTRE NOMINAL pouces/mm	DIA. EXT. RÉEL pouces/mm	RAINURÉ	FILETÉ	RAINURÉ	FILETÉ
½ 15	0.840 21,3	-	2	-	11 9,4
¾ 20	1.050 26,7	-	4	-	16 13,7
1 25	1.315 33,7	-	8	-	21 1,8
1¼ 32	1.660 42,7	5 ½	6	50 42,9	48 41,1
1½ 40	1.900 98,3	11	11	53 45,4	53 45,4
2 50	2.375 60,3	9	10 ½	112 96	104 89,1
2½ 65	2.875 73,0	20	12 ½	119 102	150 128,5
76,1 mm	3.000 76,1	16*	-	161 138,1	-
3 80	3.500 88,9	14	15 ½	249 213,4	237 203,1
4 100	4.500 114,3	20	22	421 360,8	401 343,6

ŧ Le coefficient de frottement Hazen-Williams est de 120.
* Tube avec épaisseur de 0.165 in./4,20 mm.

Colliers de piquage boulonnés Mechanical-T®

STYLES 920 ET 920N

CERTIFICATIONS DE PROTECTION INCENDIE ET PRESSIONS NOMINALES

Les informations fournies ci-dessous sont basées sur les dernières données de certification et d'homologation au moment de la publication. Les certifications/homologations sont soumises aux modifications et/ou ajouts des services d'homologation. Veuillez contacter Victaulic concernant la performance sur d'autres tubes et pour connaître les dernières certifications et homologations.

Diamètre conduite principale		Diamètre sortie	Tube	Organisme de certification Pressions nominales de service psi/kPa					
								Vds	
Diamètre nominal Pouces/mm	Diam. ext. réel Pouces/mm	Pouces/mm	Schedule	UL	ULC	FM	LPCB	(Style 920)	(Style 920N)
2½ - 6 65 - 150	2.875 - 6.625 73,0 - 168,3	Tous	10, 40	400 2755	400 2755	400 2755	290 1999	232 1599	362 2496
2½ - 4 65 - 100	2.875 - 4.500 73,0 - 114,3	Tous	DF	300 2065	300 2065	300 2065	290 1999	232 1599	362 2496
2½ - 4 65 - 100	2.875 - 4.500 73,0 - 114,3	Tous	SF	300 2065	300 2065	300 2065	290 1999	232 1599	362 2496
6 150	6.625 168,3	3,4	10	300 2065	300 2065	250 1724	290 1999	232 1599	362 2496
6 150	6.625 168,3	3,4	30, 40	300 2065	300 2065	300 2065	290 1999	232 1599	362 2496
8 200	8.625 219,1	2 ½	10, 40	400 2755	—	—	—	145 1000	—
8 200	8.625 219,1	3,4	10	300 2065	—	250 1724	—	145 1000	—
8 200	8.625 219,1	3,4	30, 40	300 2065	—	300 2065	—	145 1000	—

REMARQUES :

10 fait référence au tube certifié/homologué pour sprinkleurs en acier d'épaisseur Schedule 10.

40 fait référence au tube certifié/homologué pour sprinkleurs en acier d'épaisseur Schedule 40.

DF fait référence au tube certifié/homologué pour sprinkleurs en acier DynaFlow fabriqué par American Tube Company.

SF fait référence au tube certifié/homologué pour sprinkleurs en acier Super-Flo fabriqué par Allied Tube and Conduit Corporation.

OUTIL DE DÉCOUPE VIC-TAP II POUR TUBE D'ACIER AU CARBONE 100-200 MM (4-8")



L'outil de découpe Vic-Tap II est conçu pour l'utilisation avec l'ensemble de piquage mécanique Vic-Tap II Style 931 qui est une combinaison entre le piquage mécanique Style 920 et la vanne Vic-Ball Série 726. Le Vic-Tap II est capable de tarauder dans des systèmes de tuyauterie en acier au carbone sous des pressions maximales de 500 psi/3450 kPa.

L'ensemble de piquage mécanique Vic-Tap II Style 931 est une vanne sphérique à passage intégral qui peut être montée sur des tubes de diamètre 4"/100 mm, 5"/125 mm, 6"/150 mm et 8"/200 mm. Le Style 931 est fourni avec une sortie rainurée de 2 ½"/65 mm.

Le moteur de perçage est un moteur électrique avec disjoncteur différentiel (GFCI) conforme aux codes de sécurité.

Pour plus de détails, voir la publication 24.01.

Colliers de piquage boulonnés Mechanical-T®

STYLES 920 ET 920N

INSTALLATION

Référez-vous toujours aux instructions du Manuel d'installation sur chantier Victaulic I-100 correspondant au produit que vous installez. Des manuels contenant toutes les données d'installation et de montage sont fournis avec tous les produits Victaulic, et sont disponibles en format PDF sur notre site www.victaulic.com.

GARANTIE

Voyez la section Garantie de la liste de prix actuelle ou contactez Victaulic pour plus de précisions.

REMARQUE

Ce produit sera fabriqué par Victaulic ou selon ses spécifications. Tous les produits doivent être installés conformément aux instructions d'installation et de montage Victaulic en vigueur. Victaulic se réserve le droit de modifier les spécifications, la conception et l'équipement standard de ses produits sans préavis ni obligation de sa part.

Vous trouverez toutes les informations de contact sur notre site www.victaulic.com

11.02-FRE 1480 RÉV M MISE À JOUR 03/2012

